



CONCRETE SOLUTION ITALIA

CICLO APPLICATIVO PER TRATTAMENTO PAVIMENTAZIONE CON SILICATI DI LITIO

1. Preparazione delle superfici: molatura a secco eseguita con pad leggermente abrasivi, fino alla completa pulizia della superficie al fine di eliminare ogni materiale incoerente con la pavimentazione. Successiva eliminazione delle polveri di risulta mediante aspirazione della superficie e successivo lavaggio con macchina lavasciuga. In alternativa, se la pavimentazione è in buono stato si potrà procedere con un accurato lavaggio meccanico atto a rimuovere ogni sostanza inquinante presente sulla pavimentazione.
2. Il prodotto a base di silicati di litio in nano tecnologia **Pentra Guard (HP)** sarà applicato mediante un nebulizzatore a bassa pressione e la successiva stesura con panni in microfibra avendo la cura di non lasciare eccessi di prodotto sulla pavimentazione. Dopo circa 2 ore e non oltre le 24, si provvederà ad applicare un secondo strato di **Pentra Guard (HP)** nel medesimo modo della prima mano.
Ad asciugatura avvenuta si procederà alla lucidatura della superficie con speciale macchina Burnisher (tipo Pioner eclipse) munita di speciale Pad (tipo HEAT by Gorilla) formato da una miscela di fibre naturali e sintetiche. La superficie dovrà essere lucidata con particolare cura in due passaggi incrociati.
Al termine della lucidatura si potrà procedere all'applicazione della terza mano di **Pentra Guard (HP)** nel medesimo modo delle precedenti applicazioni. I consumi indicativi di Pentra Guard (HP) sono i seguenti:
1^ Mano: 30 gr/Mq; 2^ Mano: 15 gr/Mq; 3^ Mano: 10 gr/Mq.
Ad asciugatura avvenuta si procederà alla lucidatura della superficie con speciale macchina Burnisher (tipo Pioner eclipse) munita di speciale Pad (tipo HEAT by Gorilla) formato da una miscela di fibre naturali e sintetiche. La superficie dovrà essere lucidata con particolare cura in due passaggi incrociati.
Pentra Guard (HP) è caratterizzato da un'ottima resistenza all'assorbimento di oli e altre sostanze (per verificare le resistenze consultare la scheda tecnica), contenuto minimo di solidi: 21%, Solidi attivi: 100%, non aumenta la scivolosità del supporto, conforme con standard 302.1R-89 dell'ACI (American Concrete Institute). VOC: meno di 50 gr/lit

Concrete Solution Italia Srl Unipersonale

Sede Operativa: Via Dell'Alpino, 7 46031 Bagnolo San Vito (MN)

Sede legale: Via Roma, 103 - 46037 Roncoferraro (MN) - Codice Fiscale - P.IVA 02437360205 - REA 252814 - Cap. Sociale iv € 15.000,00